

Maletines waterproof



FMW-450

CARACTERÍSTICAS	Maletín de transporte waterproof. Compacto y robusto, apilable, resistente a golpes, polvo y agua. Tapa con cierre hermético, válvula de presión y asa plegable de transporte. Grado de protección IP-67. Preparado para cierre con candado. Partes metálicas en acero inoxidable. Construcción en ABS para transporte y protección de materiales diversos. Aceptado como equipaje de mano en cabina. Foam precortado. Acabado negro.
	CARGA MÁXIMA SOPORTADA 40 kg
CAPACIDAD MÁXIMA	30'55 l 30550 cm3
MEDIDAS	Exteriores: 48'4 x 20'9 x 41'9 cm fondo Interiores: 45'2 x 19'2 x 35'2 cm fondo
PESO	3'8 kg